



### Applicazione:

Per verniciature pregiate, lucide, metalliche su supporti preparati di legno, plastica o metallo sia interni che esterni come per esempio porte, finestre, cancelli, ringhiere, telai, rivestimenti in legno etc. Idoneo anche per rinnovamenti di verniciature vecchie intatte.

**Attenzione:** Non applicare su supporti termoplastiche.

### Caratteristiche:

- superficie brillante
- ottima espansione
- facile applicazione
- resistente
- resistente alle intemperie
- privo di aromatici (VdL-RL-01)
- tendenza leggermente tissotropica
- antiurto

**Colori:** RAL 9006 alluminiobianco

RAL 9007 alluminiogrigio

Altre tonalità colorate metallizzate con All-Color Classic Mix su richiesta.

**Confezioni:** 750 ml, 2,5 l

**Resa:** secondo uso 80 – 100

**Livello di brillantezza:** medio lucido

### Applicazione:

#### Regole generali:

La preparazione del support e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali, pubblicate. Il trattamento successi-vo/l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, sal-dare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate. Indossare protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

Carteggiare le parti di legno ingrigite e deteriorate dalle intemperie fino al support solido. Pulire e levigare leggermente vecchie, solide verniciature. Arrotondare gli spigoli di legno. Creare suffi-

ciente inclino di deflusso su piani orizzontali. L'umidità del legno non dovrebbe superare il 12% con legname di latifoglie e 15% con conifere. Quanto più asciutto è il support tanto più profonda è l'infiltrazione che migliora la funzione di protezione e la durata di vita di verniciature successive. Lavare legname tropicale da contenuti che ritardano l'essicazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

All'aperto si consiglia di pre-trattare legni grezzi o esposti e inclini a funghi con un primer per l'impregnazione del legno, considerando l'informativa tecnica, DIN 68800, parte 3 e informative BFS 18 (Comitato Federale per colore e protezione di beni).

### Preparazione dei supporti:

#### Verniciature vecchie:

Verificare l'aderenza solida. Eliminare completamente vecchie coperture non stabili e ricostruire secondo il sup-porto.

Verniciature vecchie solide pulire e levigare accuratamente; pretrattare eventualmente con SÜDWEST All-Grund (o con SÜDWEST All-Deck Vorlack.

#### Legno nuovo esterno:

Primerizzare con SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund.

Legno nuovo o pannelli a base di legno interno:

Se necessario primerizzare con SÜDWEST All-Grund o nel caso stuccare su tutta superficie e applicare una prima verniciatura con SÜDWEST All-Deck Vorlack.

#### Ferro, acciaio:

Togliere la ruggine e primerizzare 2 x con SÜDWEST All-Grund.

#### Zinco:

Pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger (pulitore per zinco e plastica) e primerizzare 2 x con SÜDWEST All-Grund.

#### Plastica rigida:

Pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger (pulitore per zinco e plastica) e primerizzare con SÜDWEST All-Grund.

#### Alluminio (non anodizzato):

Pulire con SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger (pulitore per rame e alluminio) e primerizzare con SÜDWEST All-Grund.

Attenzione: chiedere consiglio con alluminio anodizzato.

### Applicazione:

Ben rimestare e applicare non diluito 1 - 2 x a rullo, a pennello o spruzzo. Risultati ottimali si ottiene con uno spessore strato di ca. 80 – 100 µm (umido) per mano. L'effetto migliore si ottiene con l'applicazione a spruzzo. Applicazioni con rullo richiedono attenzione per una applicazione regolare; rullare a croce in vari passaggi infine rullare in una direzione. Applicazioni a pennello solo su piccole superfici (i pigmenti di metallo lasciano strisce).

Applicazione a spruzzo a pressione:

p.e. con SATAjet 3000RP/SATAjet RP

spruzzatore: 1,4 / 2,0 mm

pressione: 1,5 – 2,0 bar

Pressione e parametri dello spruzzatore se si utilizza altri macchinari sono da regolare secondo le indicazioni del rispettivo produttore. Ulteriori indicazioni relativo apparecchiature alterna

Importato e distribuito da

**Ma.si.bo. Srl**

Vicolo del Lavoro, 3/5

40069 Zola Predosa (BO)

www.masibo.it

# SCHEDA TECNICA

tive a SATA – macchinari per spruzzo sono visibili sotto [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) (Servizio / download depliant)

## Diluizione/pulizia attrezzi:

### Essiccazione:

(+ 20°C / 60 % umidità rel., 100 µm spessore strato umi-do)

Fuori polvere: ca. 4 ore

sovraverniciabile: ca. 12 ore

maggiore spessore strato e/o temperature inferiori possono ritardare l'essiccazione.

### Indicazioni particolari:

L'effetto migliore si ottiene con l'applicazione a spruzzo. L'uso del rullo su superfici ampi va eseguito in maniera regolare in solo una direzione. Secondo modalità di applicazione e spessore strato si ottengono effetti diversi in superficie con smalti metallizzati. Questo è tipico per il prodotto e non presenta un motivo di reclamo. Smalti alchidiche a base di solventi possiedono un odore proprio tipico che si avverte anche dopo l'essiccazione. Per applicazioni su ampi superfici in ambienti comuni si consiglia pertanto l'uso di smalti SÜDWEST a base d'acqua per ambienti interni. Smalti satinati sviluppano la loro lustrosità finale dopo ca. 2 settimane.

Superfici orizzontali verniciati e/o vani di essiccazione poco ventilati possono causare un ritardo di essiccazione e una variazione di livello di brillantezza. Provvedere sempre a sufficiente calore e aerazione. Una essiccazione ottimale e indurimento dell'intero strato si ottiene con un'applicazione di max. 100 µm per mano. Maggiore spessore strato umido, per esempio spruzzando su superfici orizzontali possono notevolmente ritardare l'essiccazione totale.

Tonalità bianche e chiare hanno la tendenza di ingiallire con una illuminazione insufficiente o artificiale. Questo è tipico per il prodotto e non presenta motivo di reclamo.

## Conformità di colore secondo informativa BFS No. 26:

classe: B, gruppo 1 - 3 secondo tonalità

## Direttiva UE 2004/42/UE:

Il prodotto „All-Deck Seiden-Glanz Metallic-Lack“ è inferiore al valore massimo VOC della categoria prodotto d (300 g/l), e risulta quindi conforme VOC.

## Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche (secondo tonalità pigmenti anorganiche e/o organiche), riempitivi minerali e anorganiche, pigmenti ad effetto, glicoli, miscele di idrocarburi alifatiche, agenti imbibenti, agenti antischiuma, additivi di superficie, so-stanze secche, antiossidanti.

## CODICE PRODOTTO: M-LL01

## Avvertenze generiche:

Areare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levigatura non aspirare la polvere. Conservare fuori portata di bambini. Evitare infiltrazioni in maniera non diluita o in grandi quantità nella canalizzazione o acque. Inquinamento di fiumi, laghi o condotte d'acqua sporca va comunicato secondo le normative locali ai rispettivi enti.

Ulteriori indicazioni sono riportati nella scheda attuale con dati di sicurezza [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

## Magazzinaggio:

Conservare i barattoli ben chiusi al riparo dal gelo in ambiente fresco.

## Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

## Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico dello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (Numero tel. 06324/709-0).

Aggiornato: agosto/2017/KM